

## PUMA

3个型号 (220到250马力)  
PUMA2204 / PUMA2404 / PUMA2504 轮式拖拉机

- 国四排放的 FPT 高压共轨发动机
- 同级产品绝对技术领先的全动力换挡变速箱标配自动换挡和 CVT 无极变速技术 (250hp)
- 自动生产管理功能 (APM) 可提高燃油经济性 (225hp)
- 标配 4 组液压油输出阀
- 最大提升力可达 7279 公斤 (610mm 处), 配套机具范围广
- 自动四驱和差速锁可提高作业效率
- 豪华驾驶室可提高驾驶室舒适性



## MAGNUM

2个型号 (310到340马力)  
Magnum3104 / Magnum3404 轮式拖拉机

- 国四排放的 FPT 高压共轨发动机
- 18+4 的全动力换挡变速箱及动力换向手柄
- 自动生产管理功能 (APM) 可提高燃油经济性
- 最大后提升力 10022 公斤 (610mm 处)
- 标配 5 组电控液压油输出阀
- 自动四驱和差速锁可提高作业效率
- 豪华驾驶室可提高驾驶室舒适性
- 导航 Ready 状态



## OPTUM

3个型号 (270到330马力)  
OPTUM 2704 / OPTUM 3004 / OPTUM 3304 轮式拖拉机

- 国四排放的 FPT6 缸电控废气涡轮增压发动机
- 先进的变速箱科技——CVXDEIVE 无级变速技术
- 1500 小时超长变速箱和液压系统保养间隔
- 750 小时超长发动机保养时间
- 标准 4 路电控远程输出阀, 最大后提升力可达 11058 公斤 (610mm 处)
- 自动四驱和差速锁可提高作业效率
- 多功能连接, 液压系统泵流量最高可达 220 升 / 分, 可以选装集成的前置挂 (选配), 提升能力达 5,821 千克。
- 标配前桥浮动及驾驶室浮动
- 标配液压托车刹车



## MAGNUM 系列半履带拖拉机

MAGNUM4002 半履带拖拉机

- 可靠性极佳的菲亚特动力科技 (FPT) Cursor 系列高压共轨发动机
- 21+5 的全动力换挡变速箱及动力换向手柄
- 自动生产管理功能 (APM) 可提高燃油经济性
- 最大后提升力 9026 公斤 (610mm 处)
- 标配 5 组电控液压油输出阀
- 独特设计的半履带系统, 762 毫米宽度的后履带, 接地面积是轮胎的 4 倍, 提供更大的牵引力, 更轻的地面压实
- 自动四驱和差速锁可提高作业效率
- 豪华驾驶室可提高驾驶室舒适性



## STEIGER

2个型号  
Quadtrac 5302 履带拖拉机 / STEIGER 5304 轮式拖拉机

### Quadtrac 5302 履带拖拉机

- 发动机额定功率 530 马力, 最大功率 578 马力
- FPT Cursor13 发动机, 负载响应快, 扭矩储备大, 专为重负荷设计
- 采用 16+2 全动力换挡变速箱, 换挡平顺让作业更加高效, 变速箱匹配智能换挡技术、电子保护装置
- 3 点震荡铰接, 耐用可靠, 牵引点位于车辆中心, 牵引力大
- 标配 IV 类重型三点悬挂, 6 组电子液压远程输出, 液压流量最大可达 221 升 / 分钟。适配多种农具
- 前后四履带设计, 履带宽度达 762 毫米, 减少对土壤压实, 轻松应对各种复杂地况



### STEIGER 5304 轮式拖拉机

- 发动机额定功率 530 马力, 最大功率 578 马力
- FPT Cursor13 发动机, 负载响应快, 扭矩储备大, 专为重负荷设计
- 采用 16+2 全动力换挡变速箱, 换挡平顺让作业更加高效, 变速箱匹配智能换挡技术、电子保护装置
- 3 点震荡铰接, 耐用可靠, 牵引点位于车辆中心, 牵引力大
- 标配 IV 类重型三点悬挂, 6 组电子液压远程输出, 液压流量最大可达 221 升 / 分钟。适配多种农具
- 新一代驾驶室, 视野开阔, 多功能手柄, 操作简单。右手控制台布置合理, 按键清晰, 空气悬浮座椅, 舒适驾乘



## AF4000 系列 轴流滚筒联合收割机

两款机型马力为 212 马力和 232 马力

### AF4088<sup>HD</sup> 轴流滚筒联合收割机

- FPT 6.7 升高压共轨发动机, 可靠性高, 燃油经济性好
- 发动机额定功率 212 马力, 最大功率 243 马力
- 凯斯专利轴流滚筒作物间柔性脱粒技术, 多种作物凹板配置, 360 度分离设计, 滚筒导流条可调节
- 静液压行走系统, 操作简单可靠性高, 极大降低机手驾驶强度及难度
- 额定喂入量 12 公斤 / 秒
- 粮箱容积 6000 升, 卸粮速度 63.4 升 / 秒, 卸粮快, 且卸粮速度可调



### AF4099 轴流滚筒联合收割机

- 发动机额定功率 232 马力, 最大功率 258 马力
- 凯斯专利轴流滚筒作物间柔性脱粒技术, 多种作物凹板配置
- 可浮动式三输送链过桥, 宽度 927 毫米, 前端可实现左右浮动, 出厂配拨禾轮液压驱动
- 采用 4 搅龙床双层鱼鳞清选筛凯斯专利横流式清选风机完成作物的清选过程
- 静液压行走系统, 操作简单可靠性高, 极大降低机手驾驶强度及难度
- 双速组合式切碎器及水平双抛洒盘
- 粮箱容积 6500 升, 粮箱容积更大, 卸粮速度快, 出厂配净粮提升绞龙状态报警器
- 豪华驾驶室配悬浮式座椅、暖风空调、多功能操作手柄等
- 高花胎可选, 通过性能更强



# 凯斯——大农机全程机械化的解决方案领导者

## AF5088 轴流滚筒联合收割机

### AF5088 轴流滚筒联合收割机

- 发动机额定功率 254 马力, 最大功率 258 马力
- 单速窄高型过桥, 前端可实现左右浮动及前后角度调节
- 凹板间隙、风机转速可远程调节
- 静液压行走系统, 操作简单可靠性高
- 粮箱容积 8000 升, 卸粮筒 6.1 米
- 豪华驾驶室配悬浮式座椅、配储物箱、暖风空调、多功能操作手柄、可选配产量及水份监测传感器



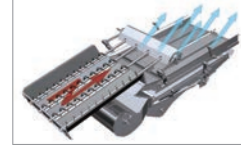
#### 适合各种作物的轴流滚筒

- 凯斯专利轴流滚筒作物间柔性脱粒技术, 多种作物凹板配置



#### AFS Pro700 彩色显示屏

- 有多种语言可选的彩色显示屏, 方便查看收割机运行参数及状态



#### 卧式搅龙床及横流风机技术

- 提高了物料输送效率, 坡地收获时有更好的物料分布, 风机能提供更大的清选风量使清选性能更好

## AF6140 / AF7160 轴流滚筒联合收割机

### AF6140/AF7160 轴流滚筒联合收割机

- AF6140 收割机发动机额定功率 333 马力, 最大功率 415 马力
- AF7160 收割机发动机额定功率 381 马力, 最大功率 460 马力
- 凯斯专利轴流滚筒作物间柔性脱粒技术, 配置丰富, 适合多种作物收获
- 双速窄高型过桥, 前端可实现左右浮动及前后角度调节, 过桥配液压发转系统, 带割茬高度自动控制功能
- 凯斯专利横流式风机完成作物清选过程, 清选筛开度及风机转速可行程调节, 标配清选损失传感器、杂余量检测传感器, 选配 X-Flow 智能坡地清选系统
- 双速组合式切碎器及可开式双速水平双抛洒盘
- 粮箱容积分别为 10570 升和 12500 升, 卸粮筒长度 6.4 米
- 豪华驾驶室配真皮座椅、副驾驶座椅、冷暖空调、多功能操作手柄、右手控制台和多语言 AFS Pro 700 彩色触摸显示屏。
- AF6140 标配喂入速率自动控制系统, AF7160 标配收获指令自动控制系统

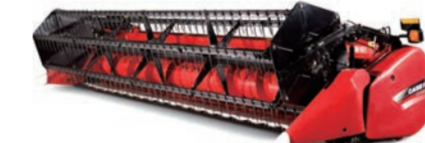


## 收割机配套割台



### 3050 系列高性能刚台

- 割幅 6.1 米
- 适用于小麦、油菜、豆类等小籽粒作物的直接收获
- 采用双底板设计, 割刀位置可前后调节, 减少割台谷物损失
- 出厂可配备液压立刀, 防止作物茎秆缠绕, 适用于油菜、豆类等作物的直接收获
- 底板位置传感器, 割茬高度自动控制
- 拨禾轮位置传感器



### 3020 系列挠性割台

- 适用于收获大豆、豌豆和小扁豆等
- 采用聚合材质弹齿, 拨禾轮转速与上下前后均可通过液压控制
- 割刀能够在较大挠性范围实现压力可调, 极大降低籽粒损失, 实现割刀分段调节
- 凯斯特有的 TerraFlex™ 技术设计的割刀浮动装置仿形效果更好, 对于地块的适应性更强



### 5508 玉米割台

- 8 行, 65 厘米行距
- 适用于 65cm 行距的玉米收获
- 割台采用刚性护罩及分禾器, 易于开合以及日常维护保养
- 标配油浴自动润滑系统
- 两侧可选配螺旋扶禾器, 提高倒伏玉米收获性能
- 可选配灭茬底刀, 实现秸秆还田



### 4412 玉米割台

- 12 行, 50 或 55 厘米行距
- 适用于指定行距的玉米收获
- 割台摘穗板位置可以通过液压调节, 对作物的适应性更强
- 带割茬高度自动控制传感器
- 可选配底刀切碎器, 可实现秸秆还田, 每个底刀可单独控制开启或关闭

## “爱国者”3250 喷药机

### “爱国者”3250 喷药机

- 药箱容积 3785 升
- 喷杆宽幅 61—213 厘米
- 6.7 升 NEF 直列 6 缸, 涡轮增压, 后冷, 电控喷油。额定功率 285 马力, 最大功率 309 马力
- 发动机后置 + 药箱中置, 保证前后轴对地面均等的压实度, 减轻了地面压实
- 全新升级的飞机地轮式的减震结构, 升级的空气气囊减震机构, 新式的 4 连杆减震装置, 更好的吸收的载荷。
- 新升级的驾驶室和操作控制平台, 标配 PRO 1200 彩色触屏液晶显示器; 新的右手控制台和多功能控制手柄, 操作更便捷; 3.7m3 超大正压驾驶室, 安全、安静、舒适; 30 度可旋转空气气囊座椅。
- 精准农业, 标配喷杆分段控制, 减少重喷和漏喷; 自动喷杆高度控制, 减轻驾驶员疲劳强度, 减少药物漂移; 多种喷药模式选择, 喷药更精准; 出厂标配自动导航系统; 多种精准农业配置可选。







# CASE IH

## 凯斯全系列产品简介



凯斯纽荷兰(中国)管理有限公司 | 地址: 上海市外高桥保税区马吉路2号10楼  
 电话: 400-900-6809 | 传真: 021-20822399 | 网址: www.caseih-china.cn  
 安全第一! TM 操作任何设备前请务必认真阅读操作手册, 开始操作前请仔细检查设备以保证正常运转, 遵循产品的安全标识, 并且使用提供的防护用品。凯斯纽荷兰工业集团拥有在任何时间不需通告而进行产品设计更改和配置调整的权利, 同时没有义务对已售出的产品做出相应的升级, 宣传材料中涉及到的配置信息、功能描述和插图在印刷前已经力求做到准确无误, 但仍有可能会有未经通告而做出修改。由于用户需求的差异, 若干机型和设备未在某个国家或者地区进行销售。  
 2024 CASE IH 更多信息, 请访问官方网站 | Case IH All Series Products | 05/2024 Printed in China | 在中国印刷



## 凯斯精准农业系统

Case IH 联合收割机, 精准农业功能融入其设计核心, 产量信息不断更新, 并清晰呈现在屏幕上, 产量数据可存储、下载, 通过精准农业软件进行深度分析, 绘制精准作业地图, 这些地图帮助您精确调整投入, 最大化产量, 同时降低成本。

中国客户打造的数字化车联网平台, 用户可以通过智能手机、平板或电脑随时随地查看自己机器的状态和作业情况, 如实时地理位置信息, 作业轨迹, 车辆实时及历史数据。



CNH Industrial 纯正配件赋予设备卓越性能

- 可靠性极佳
- 生产力更高
- 完美契合设备

## 高品质的配件支持

凯斯纽荷兰全系列油品, 经过严格测试和审核, 产品技术领先行业标准, 产品具备丰富的油品产品组合, 适用于各种非公路车辆, 因此您可以在工作中获得更大成功, 并且可以使您领先于竞争对手。



### 只有凯斯纽荷兰工业的原装润滑油是:

- 完全适用于凯斯纽荷兰设备并能保障设备具有
- 良好的生产力
- 经过测试并获得完全批准, 可以达到或超过 API 和 CNHI 工业材料标准 (MAT)
- 批准并适用于凯斯纽荷兰工业保修政策



## 最佳的性能

### 凯斯高效率的全系列产品

凯斯农业机械, 源自 1842 年的深邃匠心, 180 年来, 凯斯一直是强大、可靠、高性能农业装备的全球领导者和供应商。从首台革新性脱粒机的问世, 开启了机械化农业的先河起, 凯斯一直未停止其创新的脚步, 持续推动着农业生产的变革与进步。在不断发展的过程中, 融入万国收割机等卓越农机品牌基因, 融合创新, 铸就了更加完善的产品线。凯斯坚持以卓越的农业设计和技术创新为特色, 通过为广大农机客户提供全套农业设备(包括拖拉机、联合收割机和农具)和精密农业解决方案的专业生产商提供创新的解决方案, 助力客户实现农业生产力的最大化。