

# AXIAL-FLOW®

## AF4088-AF4099

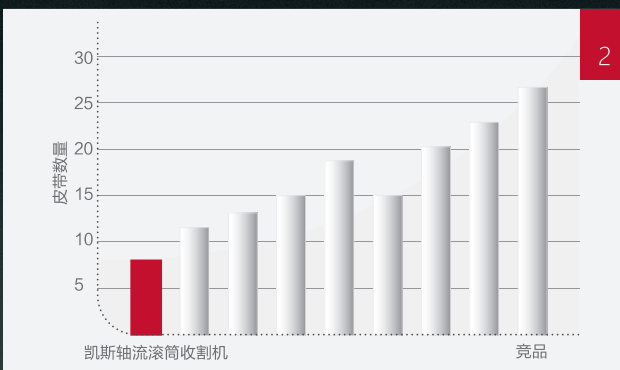
### 轴流滚筒联合收割机



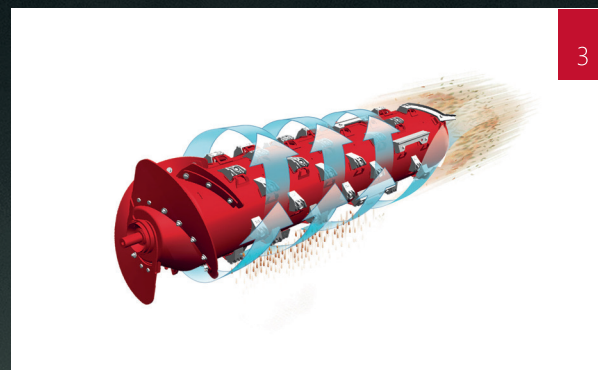
**CASE IH**



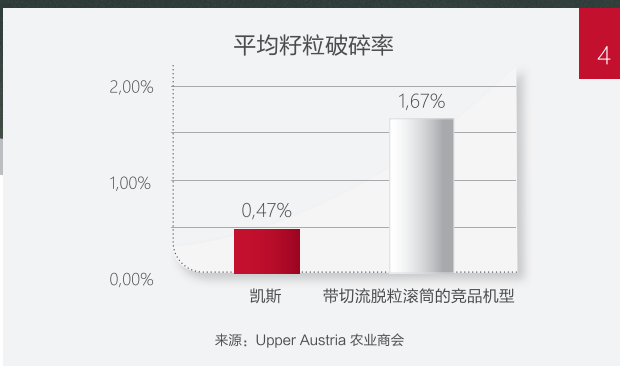
1



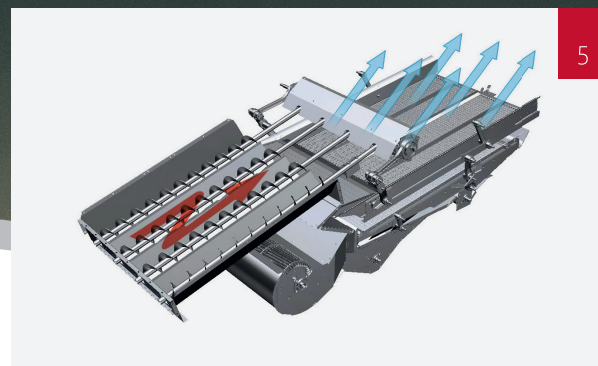
2



3



4



5

## 杰出的性能

凯斯AF4000系列轴流滚筒联合收割机，相比于市场上其他的收割机产品，在收获性能上具有巨大的优势，在任何作物和作业条件下，AF4000系列收割机都能够快速的完成收获及卸粮。

专利的单轴流滚筒技术适用于不同作物及收获条件

凯斯AF4000系列轴流滚筒联合收割机的最核心的结构是610毫米直径的轴流滚筒。经过长期的研发测试，它的脱粒效果在各种作物条件下都得到了显著提高，不论何种作物及含水量情况，即使是在潮湿作物条件，轴流滚筒的脱粒表现都可圈可点并且保持了良好的籽粒和茎秆质量。

## 籽粒与籽粒间相互作用脱粒

轴流滚筒联合收割机特有的籽粒及籽粒间相互作用脱粒的技术，不仅仅能够有效的分离减低籽粒损失，而且能够保证极小的籽粒破碎和极高的籽粒清洁度，极大的增加了用户的收益。凯斯的轴流滚筒联合收割机没有传统逐稿器或者混合式结构收割机的切流滚筒，同时从脱粒到分离部分的过渡非常顺畅。

## 感受不同：横流风机清选系统

凯斯轴流滚筒联合收割机的与众不同，不仅仅是因为轴流滚筒，横流风机清选系统则让它们更加与众不同。籽粒在滚筒分离之后，AF4000收割机的清选系统采用波浪形鳍板结构，沿轴向制造出一个均匀的涡旋，能够形成更多的通过气流。与传统清选系统相比，它不会形成气穴，气流能够均匀的从清选筛下方通过。同时，风扇转速非常便于调节，能够有效的满足不同作物的需要。横流风机清选系统的应用使得收割机的清选性能得到巨大的提升。

# 成功的收获在此开始

- 1 杰出的性能
- 2 成本更低
- 3 适合各种作物的轴流滚筒
- 4 籽粒与籽粒之间相互作用脱粒
- 5 感受不同：横流风机清选系统



凯斯Axial-Flow®轴流滚筒联合收割机于1977年诞生在美国。在过去的40多年中，轴流滚筒联合收割机的持续的升级带来了收获效率得到不断的提升，使其在世界范围内成为收获作业的标杆。坐落在中国哈尔滨的凯斯研发中心和制造基地闻名遐迩，其推出的AF4000系列收割机，遵循严格的凯斯世界级质量标准，所需物料基于全球采购，超高的收获效率、优异的可靠性能、良好的籽粒质量及卓越的品质赢得了用户的青睐。



AF4000收割机沿袭了Axial-Flow系列产品驾驶室的一贯风格，超大空间、操作舒适，让您在长时间工作后依然能够保持最佳状态。当您坐在可调式悬浮座椅上，3.74平方米的超大玻璃窗能够给您提供一个全景视野，割台、过桥和卸粮搅龙一览无余。超高性能的空气过滤系统，标配的暖风和选配空调装置，共同打造出无与伦比的工作环境。

### 最佳性能，触手可及

多功能手柄将收割机主要功能的控制集中于您手中，操作十分方便，直观高效的收获作业触手可及：调整割台和卸粮绞龙，设定割茬高度，自动导航，一键卸粮，从此收获变得如此简单！

### 控制集成，尽在指尖

右手控制台将收割机很多重要功能的控制集中在一起，布局清晰，操作方便，采用先进的人机工程学设计，有效的降低操作疲劳。AFS Pro 700彩色显示屏能够帮助操作者实时获取收割机主要参数，便于随时调整，保证超低的籽粒损失，提高机器寿命。

### 强势照明，夜以继日

驾驶顶部加装了6个大功率工作灯，能够对割台和田地提供充足的照明，提高了夜间收获的能见度，保证收割机夜间的高效作业。灯光的控制按钮都集中于驾驶室顶部左侧的面板上，实现了所有工作灯的开闭一键操控。

### 注重细节，因此不同

对于新型的AF4000系列轴流滚筒式联合收割机，凯斯更加注重细节上的设计，为满足现代化农业的需求提供了时尚舒适的驾驶室。超大的弧形玻璃窗能够提供满足实现收割机功能所需要的最大视野。符合人机工程学的座椅以及空调系统，使操作者能够舒适的进行收获作业。

为了使操作者倒车时能够获得更好的视野，后视镜位置得到了改善和优化。同行业中遥遥领先的驾驶室设计还能够有效的降低作物收获产生的噪音对操作者造成的干扰。

# 无与伦比的驾驶操作空间

控制集成, 尽在指尖

- 1 最佳性能尽在掌握
- 2 各种控制, 尽在指尖
- 3 强势照明, 夜以继日



# 收获的全新审视

为了应对现代农场收获作业的限制和挑战，凯斯AF4000系列轴流滚筒联合收割机采用创新性设计以满足用户的不同需求，利用先进的柔性脱粒技术的优势，使得用户能够尽快的收回投资成本。

## 把握用户需求

为了应对客户收获面临的挑战及更好的保证收获质量，凯斯持续的加大研发投入，对收割机产品进行升级改进。

### A 割台

AF4000系列轴流滚筒联合收割机能够配套凯斯新款割台，最大可配套割幅为6.1米的稻麦割台及8行玉米割台

### B 粮箱容积

4088	6000 L
4099	6500 L

### C 卸粮速度

AF4000系列轴流滚筒联合收割机可达到最大63.4L/s的卸粮速度

### D 发动机

FPT国四 6.7升高压共轨发动机，去除了EGR废气再循环系统，完全的新鲜空气参与燃烧，不仅能够满足功率需求而且能够保证强劲力矩提升，以提高收割机的整体性能并且降低油耗

### E 秸秆处理

高效的切碎及抛洒，能够保证良好的秸秆还田效果；快速的实现茎秆切碎及良好茎秆质量之间切换也是组合式切碎器的巨大优势

### F 清选系统

在各种作物及收获环境下，能够提供足够均匀的风量以实现最佳籽粒清洁度及降低清选损失

### G 脱粒系统

丰富的配置能够满足不同作物及地块的收获需求







## 谷物割台

为了获得最佳的收获性能，AF4000系列收割机配备了2060系列刚性谷物割台。该系列割台采用了先进成熟的谷物割台技术，包括4.57米、5.18米和6.10米三种割幅。配备机械式拨禾轮驱动。

AF4000系列收割机还可以选装割幅为6.10米的3020挠性割台提升大豆收获的性能。

## 5500系列玉米割台

5500系列玉米割台专为轴流滚筒式收割机设计，强力的传动系统有效的保证了可靠性。该割台可以实现准确摘穗和柔和的物料输送，包括6行及8行两种规格，50厘米、55厘米及65厘米三种行距选项，均可选配左右两侧螺旋扶禾器，保证倒伏及其他特殊作物条件下的收获效果。

6行65厘米行距的玉米割台可以选配灭茬底刀，能够保证茎秆切

碎长度一致，撒铺均匀，极大改善了秸秆还田的效果。

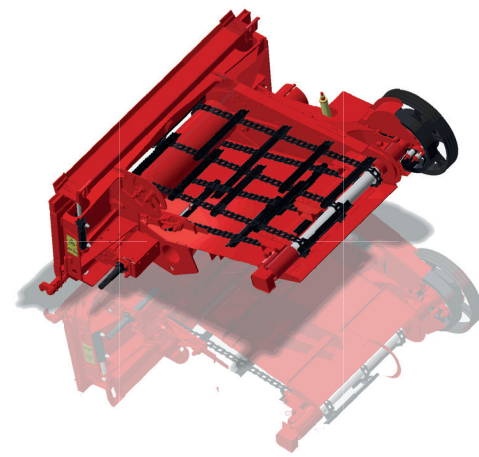
推出的8行65厘米行距玉米割台可选自动润滑组件，提高了割台核心传动部件的可靠性。

8行50厘米行距玉米割台，损失率低，喂入效果好；新造型、高强度分禾器行距适应性强，可靠性高，有效减少落穗落粒；全新拉茎辊喂入螺旋配合除草刀保证更加顺畅的茎秆喂入，防止过多杂余进入收割机滚筒，提高收获效率降低机体籽粒损失；可选装自动润滑系统及左右两侧螺旋扶禾器，提高了传动部件寿命及倒伏作物的收获效果。

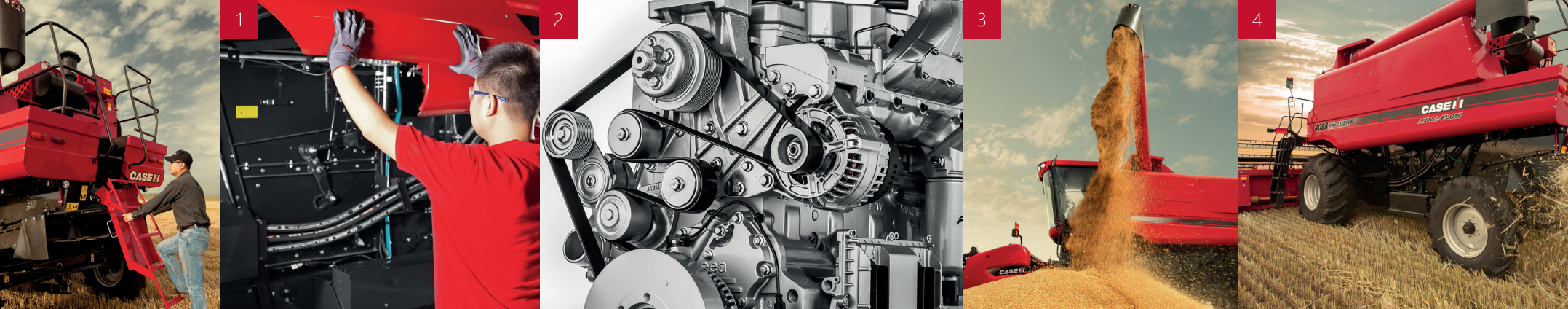


## 新型浮动式过桥

AF4099轴流滚筒联合收割机配备了浮动式过桥，采用电液控制、驾驶室内手动调整过桥前端左右角度，同时可机械调整前端前后角度保证以更好的收获效果，在坡地、倒伏作物及大豆收获时优势明显。







# 作物适应性强，收获效率高

- 1 可靠性高且易于维护
- 2 强大而高效的发动机
- 3 粮食处理
- 4 秸秆处理

## 可靠性高且易于维护

与传统的收割机和切流+轴流式的收割机产品相比，新型的AF4000系列轴流滚筒式收割机工作部件更少，操作更简单，可靠性更高，维护成本更低。

操作者站在地面或者单级台阶上就可以接触到收割机所有的需要维护位置。由于沉重部件都安装在站靠近地面的位置，润滑点和滤清器也都十分容易接触到，日常维护和检查变得十分安全、方便和快捷。

## 强大而高效的发动机

新型4000系列轴流滚筒联合收割机采用了高效的菲亚特动力科技工业6.7升发动机。这些直列六缸发动机拥有210、230马力额定马力并符合国四排放标准，采用涡轮增压和空对空后冷却系统，发动机在任何条件下都能够表现出可靠的性能。

## 粮食处理

6000升 (AF4088) 及6500升 (AF4099) 的超大粮箱，可以确保长时间、高效率的收割。AF4088标配了长度5米的卸粮桶，

也可选装6.1米加长配置，AF4099则标配6.1米加长卸粮桶，卸粮速度最高可达63.4L/秒，使得卸粮操作更加安全，快速和简便。

## 秸秆处理

AF4000系列收割机配备了秸秆粉碎器，动刀共有2排、每排12个刀片。2×12的刀片布局能够更加有效的对杂余进行处理。抛洒器采用了水平安装双抛洒盘结构，包括高低两种转速，能够将切碎的秸秆更加均匀的抛洒在田间。



凯斯为您提供优质高效的服务



凯斯竭尽所能的为用户提供最优质的售后服务和指导建议。凯斯在中国拥有强大的服务支持团队及遍及各地的优秀的经销商网络，保证用户在紧急情况下能够得到最快的服务支持及备件供应。

### 高效的备件服务

凯斯在哈尔滨、上海、乌鲁木齐拥有多处工厂及备件中心，加上强大的本地经销商网络，能够保证用户的设备维持在最佳状态，并且在任何情况下都能够得到最快的备件供应。

### 优质的融资服务支持

凯斯纽荷兰工业拥有专业的融资服务团队及多年农机融资的经验，能够为用户提供优质的融资服务支持。我们不仅深谙凯斯的产品及市场，同时也了解用户不同的操作需求。因此，我们总能够根据用户的不同需求提供合适的融资建议和方案，保证用户的投资得到最大的收益和回报。

型号	AXIAL-FLOW® 4088	AXIAL-FLOW® 4099
喂入量(公斤/秒)	12	13
<b>发动机</b>		
排量(L)	FPT NEF 6.7 国四	FPT NEF 6.7 国四
2100RPM时额定功率(千瓦/马力)	156 / 212	171 / 232
2000RPM时最大功率(千瓦/马力)	179 / 243	190 / 258
功率提升(千瓦/马力)	23 / 31	19 / 26
燃油箱, 柴油 / 尿素箱(升)	500 / 120	500 / 120
清理气泵	选配	选配
<b>行走系统</b>		
驱动形式	3速静液压驱动	3速静液压驱动
四驱	标配	标配
<b>过桥</b>		
前端横向浮动	无	驾驶室内手动控制
前端前后角度调整	无	手动调整
拨禾轮液压驱动	选配	标配
<b>脱粒分离系统</b>		
滚筒转速范围(转/分钟)	250-1150	250-1150
滚筒直径 / 长度(毫米)	612 / 2683	612 / 2683
总脱粒分离面积(平方米)	2.13	2.13
脱粒分离凹板包角(度)	156	156
脱粒凹板 / 分离凹板数目	3 / 3	3 / 3
<b>清选系统</b>		
3阶清选系统	标配	标配
清选系统宽度(毫米)	1142	1142
清选筛面积(平方米)	4.16	4.16
清选风机转速范围(转/分钟)	450-1350	450-1350
杂余回送	至滚筒	至滚筒
<b>粮食处理</b>		
粮箱容积(升)	6000	6500
卸粮速度(升/秒)	63.4	63.4
卸粮筒长度(米, 从收割机中心测量)	5 / 选装6.1	6.1
<b>茎秆处理</b>		
排草辊	-	-
组合式切碎器	标配	标配
切碎器刀片数目: 动刀 / 定刀	24 / 25	24 / 25
抛洒装置	双盘主动抛洒	双盘主动抛洒
<b>配套割台</b>		
2060刚性谷物割台(割幅: 米)	4.57 / 5.2 / 6.1	
5500系列玉米割台	6行(55厘米或65厘米)及8行(50厘米或65厘米)	
3020系列挠性割台(割幅: 米)	6.1	6.1
3016捡拾割台(割幅: 米)	3.66 / 4.6	3.66 / 4.6
<b>整体尺寸</b>		
长度(过桥至机体后侧, 米)	7.2	8.3
最小高度(运输状态, 米)	3.9	4.3
机体宽度(配28L-26R1W轮胎, 米)	3.3	3.3



凯斯纽荷兰(中国)管理有限公司 | 地址: 上海市外高桥保税区马吉路2号10楼 | 电话: 400-900-6809 | 传真: 021-20822399 | 网址: www.caseih-china.cn

安全第一! TM 操作任何设备前都请务必认真阅读操作手册。开始操作前请仔细检查设备以保证正常运转, 遵循产品的安全标识, 并且使用提供的防护用品。凯斯纽荷兰工业集团拥有在任何时间不需通告而进行产品设计更改和配置调整的权利, 同时没有义务对已售出的产品做出相应的升级。宣传材料中涉及到的配置信息、功能描述和插图在印刷前已经力求做到准确无误, 但仍有可能未经通告而做出修改。由于用户需求的差异, 若干机型和设备未在某个国家或者地区进行销售。

2024 CASE IH 更多信息, 请访问官方网站 | Case IH Axial-Flow 联合收割机 | 03/2024 Printed in China | 在中国印刷

